

# Zertifikat

Dem Unternehmen

Asel GmbH

27576 Bremerhaven, Wertstr. 1

wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

## DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.:	2008 700 0284/3834
Gültigkeitszeitraum:	vom 19.05.2008 bis 18.05.2009
Ausgestellt am:	21. Mai 2008

  
Der Auditor



  
Zertifizierungsstelle  
SLV Hannover  
Niederlassung der GSI mbH

## Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2002-09  
**Klasse E**

Dem Unternehmen **Asel GmbH**  
wird für den Schweißbetrieb in **27576 Bremerhaven, Werftstr. 1**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke **DIN 18800-7**

Schweißprozesse  
(Ordnungsnummer nach  
DIN EN ISO 4063) **111 Lichtbogenhandschweißen  
135 Metall-Aktivgasschweißen  
136 Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode**

Grundwerkstoffe **S235, S275, S355 nach der jeweils gültigen  
Bauregelliste und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau**

Erweiterungen/Einschränkungen **keine**

Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation) **Jürgen Schemmel, geb. am 02.06.1944,  
Schweißfachingenieur EWE (extern)**

Vertreter  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation) **entfällt**

Bemerkungen **siehe Rückseite**

Gültigkeitszeitraum **vom 19.05.2008 bis 18.05.2009**

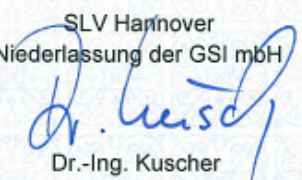
Bescheinigungs-Nr. **2008 700 0284/E**

ausgestellt am **21. Mai 2008  
Mahnkopf/KS**

Leiter der Prüfstelle  
(Name, Unterschrift, Stempel)

Allgemeine Bestimmungen  
siehe Rückseite

SLV Hannover  
Niederlassung der GSI mbH

  
Dr.-Ing. Kuscher



# Anlage

zum Zertifikat Nr.: 2008 700 0284/3834

## Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich:	Allgemeiner Stahlbau und Montagearbeiten
Schweißprozesse:	111 Lichtbogenhandschweißen 135 Metall-Aktivgasschweißen 136 Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode
Grundwerkstoffe:	S235 - S355 gem. DIN EN 10025
Schweißaufsichtsperson: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Beruf)	Jürgen Schemmel, geb. am 02.06.1944, Schweißfachingenieur EWE (extern)
Vertreter: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Beruf)	entfällt
Bemerkungen (Einschränkungen/Erweiterungen):	Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System nach DIN EN ISO 9001:2000. Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt.  Die Schweißaufsichtsperson ist an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Die Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen werden durch dies Zertifikat nicht berührt.

